

Nyílászárók



Nagyobb Ablakok – **Több Lehetőség**
Magasabb forgástengelyű ablak alsó bevilágítóval

FAKRO®

Megnövelt biztonság
topSafe technológiával készült ablakok

a megerősített szerkezet
hatékony védelmet biztosít
betöréssel szemben



ÚJDONSÁG

Több fény a nagyobb ablak több fényt enged be

Tágasabb tér a billenő ablak magasított forgástengelye
nagyobb mozgásteret kínál

Szebb kilátás az alsó bevilágító közvetlenebb
kapcsolatot biztosít a külvilággal



FAKRO Magyarország Kft.

További termékek: www.fakro.hu, infovonal: (06-1) 365-1432

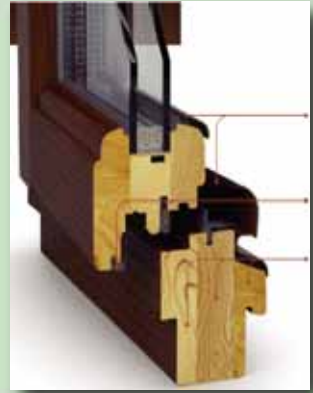
Érvek és ellenérvek

Az elmúlt bő egy évtizedben folyamatosan a legnagyobb kérdés a nyílászárók területén, hogy fa vagy műanyag ablakot válasszunk? Sőt újabban az alumínium is kezd elterjedni. Miből készül az alumínium? Az alumínium bauxitból vagyis egy ásványkincsből készül. A feldolgozása sok energiát igényel, jóval többet, mint a műanyag vagy fa ablakok előállítására. Ha hibátlan a felületvédelem, akkor egy emberöltőt kibír. Az alumínium kiváló hővezető anyag, ami itt elég nagy hátrány. Ez termikus elválasztással (a külső alumínium felület, szigetelő réteggel el van választva a belső felülettől) javítható, de az ablakkeret felülete így is "fémhideg" marad. Bontás után a hulladékkezelést nehezíti a termikusan elválasztott profiloknál, hogy keveredik az alumínium és a műanyag, egyébként szinte teljesen teljesen újrahasznosítható. Legfőbb előnye a nagyfokú stabilitás, terhelhetőség és tartósság. Ezért is találkozhatunk vele nagy forgalmú bejáratoknál, elsősorban középületek esetében. Az alumínium megjelölt problémája okán, ezért terjedt el az alu-fa megoldás, ahol az alumínium a külső borítást takarja. Az alumínium nagy hátránya bekerülési költsége, viszont szinte örök darab. Milyen ha fából készül? Általában túlevelű erdők fáiból vagy trópusi fákból készülnek a fanyílászárók.

A tartósságuk nagyban függ a minőségtől és a karbantartástól. Utólagos festést, karbantartást igényelhet. A fa vetemedése okozhat még problémákat nem megfelelő minőségű alapanyag vagy elkészítés esetén. Ugyanakkor a vetemedés a napjaink korszerű technológiájával készülő nyílászárók esetében szinte kizárható, itt persze kivételt jelent a „sufni tuning” megoldás. Az újrahasznosítás problémás fa ablakok esetén, mivel a fa keveredik a szilikonnal vagy gitttel, lakkal, festékkel. Legfőbb előnye a

természetesség. Ezt azonban a különböző felületkezelési módok elvehetik egyes szakértők szerint, de nyugodtan kijelenthető, ez nem így van. Ugyanakkor

a tömörfa nyílászárók bekerülési költsége az alumínium alatt, de a műanyag felett található. A tehetősebbek a fát választják. A műanyag nyílászárók pvc-ből készülnek, amit a benzinyártás melléktermékéből és kőből állítanak elő. A modern műanyag nyílászárók előreláthatóan generációkat átölelő élettartamúak is lehetnek akár, de hangsúly a minőségi profiltól készülő minőségi nyílászárón van! Megfelelő minőség esetén egyes szakértők szerint teljes mértékben ellenállnak a napsugárzásnak, nem fakulnak ki. Ugyanakkor ez is a tévedés kategóriája, mert nincs UV álló anyag, előbb vagy utóbb fakulni fog. Elég csak körbenéznünk és találunk példákat. Jól szabályozott módszerek állnak rendelkezésre az ablakok vizsgálatára. Könnyű a karbantartása, csak lemosást igényel. Szinte teljes egészében újrahasznosítható, annak ellenére, hogy a megfelelő feldolgozó üzemek még nem mindenhol állnak rendelkezésre. Legfőbb előnye a tartósság és a könnyű karbantartás. A műanyag nyílászárók igazi tömeg termékek, hiszen a legolcsóbbak a jelenlegi nyílászáró piacon, kis súlyuk és könnyű üzemeltetésük miatt kedveltek. Fa



utánzat a fóliázás segítségével elérhető, s az ítélet nem zavar a tudat, vagy nincs előítélettel a műanyag iránt, akkor érdemes ezt a típust választani. Nyilvánvalóan az üvegezés mindegyik típus esetében konstans, de a szárny és tok profil viszont különbözik. Amíg a fa esetében tömör, még a bejárati ajtó panelje is tömör fából készül, addig a műanyag lyukacsos szerkezete miatt a tok és szárny szerkezetek esetében szigetel.

Hiszen tudjuk, hogy a levegő a legjobb szigetelés. A panel külön hőszigetelt panelt jelent a bejárati ajtók esetében. Döntse el mindenki maga, hogy saját magának melyik a legjobb megoldás. Hőszigetelést tekintve az 5-6 légkamrás műanyag és a megfelelő vastagságú fa nyílászárók hasonlóan jó hőszigetelést jelentenek. Az alumínium ablakok szigetelése általában elmarad az előző kettőtől. Pára tekintetében a kevésbé jó fa ablakoknak nem tesz jót a nagyon páras levegő, pl. fürdőszoba, konyha.

Szintartósságot nézve, pedig a műanyag ablakok fehér színe nem mindenhol kívánatos. A fóliás felületek javítanak ezen, így a fa hatását is elérhetjük. A jelenlegi fejlesztések mellett igazán jó megoldást jelenthetnek a Fa/Alu vagy Műanyag/Alumínium megoldások. A fa háromrétegű csavarodás gátolt módon 3 rétegben ragasztott előkezelte nagy szálsűrűségű fenyőből hosszoldás és csomómentes alapanyagból a látható faerezet megtartásával belülről a tulajdonos által kívánt színre vastag

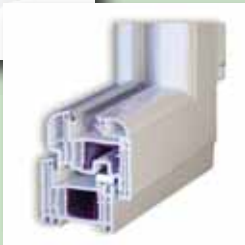
lazúrozva készül. Míg kívülről rendkívül időtálló eloxált alumínium, festő kamrában porszórt hő által ráégetett festék réteggel a RAL bármely színében vagy akár élethű famintázattal és színben egyaránt készíthető!

Belülről a tökéletes és természetes faerezett harmóniája, kívülről a könnyen pl. slaggal tisztítható, mondhatni örökéletű szinterezett, illetve bármely színre festett vagy élethű fa érzett alumínium jellemzi. Persze az ára a sima kereskedelmi forgalomban megvásárolható, kezeletlen faablakokhoz képest

horrorisztikusnak tűnhet, de ezt csak egyszer kell megvenni és szakszerűen beraktatni. A gond végleg letudva. Ha műanyag belül fehérben, esetleg porszórt műanyag alapú festékekkel vagy fa dekor fóliával, míg kívülről rendkívül időtálló, eloxált alumínium burkolat.

Az ára kedvezőbb a fa/alu

-hoz képest, de még mindig a drágább megoldások közé tartozik. Ha komplett műanyag ablak kívül, belül fehérben hosszabb szavatossággal, vagy porszórt műanyag alapú festékekkel, illetve fa dekor fóliával, rövidebb szavatossággal, akkor a leggyakrabban használt nyílászáró típushoz jutunk. Ha az alapanyag ismert régi nagy tapasztalatú gyártóé és az ablakgyártó üzem megbízható korszerűen automatizált mm pontos négyfejes hegesztő gépekkel rakja össze, akkor csak jól összerakott argonos üvegezés és a megbízható márkás vasalat lehet még fontos. Tehát, amiről korábban már többször írtunk, a részletekben rejlik a lényeg. Minden UV állósága ellenére várhatóan rövidebb esztétikai, illetve funkciós élettartam várható. Vonatkozik ez elsősorban a színezett vagy dekorfóliás változatokra. Nem mellékesen ezekre az alapanyag gyártók is rövidebb szavatosságot adnak. Ennek ellenére azért generációkat is kiszolgálhat, és jóval olcsóbb főleg



fehér alap kivételben, mint az előzőekben felsoroltak. A natúr fa ablak tartalmilag háromrétegű csavarodás gátolt módon 3 rétegben ragasztott előkezelte nagy szálúrségű fenyőből hosszoldás és csomómentes alapanyagból a látható faerezet megtartásával kívül-belül a tulajdonos által kívánt színre vastag lazúrozva készül. Sajnos itt már a felület kezelése előbb vagy



műanyag, műanyag/alu vagy fa és fa/alu szerkezetek hőszigetelő képességét. Ellenben rendkívüli időtállósága és teherbíró-sága miatt nagy felületű hőszigetelt terekre tökéletes, ám igen magas az ára a hőhidmentes profilból! A hőhidas időtálló, eloxált alumínium szerkezet rendkívüli időtállósága és teherbíró-sága miatt nagy felületű nem hőszigetelt terekre alkalmas.

Hátránya az alapanyag miatt még mindig elég magas ár és a minimális hőszigetelés. A kereskedelmi forgalomban bárki által megvehető és barkács módon beépíthető, kezeletlen fa ablak és az olcsó barkács áruházi műanyag ablakok, valamint az olcsó acéllemez biztonsági ajtók tekintetében tudnunk kell, hogy:

- a fa összes hibája jellemzi (vetemedés, csomó kipotyogás, hosszoldás fogak szétszáradása felületkezelés lepergése, csavarodás);
- a műanyag összes hibája (noname 3 kamrás profil, pontatlan egyfejes öreg gépen szerelve, levegősödő üveg, gyenge vasalat);

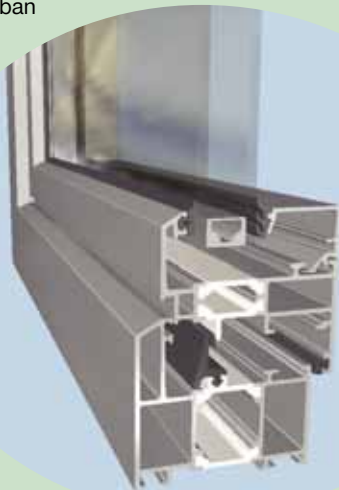
- az acél összes hibája (kívül szép belül kezeletlen vagy gyengén kezelt lemezen a külső hideg és belső meleg hatására a két lemez közt párasodó csorgó víz alul rohasztja belülről a lemezt, a sok ponton záró masz-zivnak tűnő vasalatban sokszor egy egyszerű

könnyen feltörhető zárbetéttel valamint extra jó hőhíddal, valahol a

6.0W/m²K környékén készülnek); Első kettőt nem javasolnánk csak sufnira az utóbbit is csak olcsóbb panellakáshoz de csak fűtött lépcsőházra.



utóbb elodázhatatlan, és árban jóval drágább az átlag 5 kamrás műanyagok nyílászárókénál! Az alumínium szerkezet a külső és belső felület között hőhidmentes bakelit keménységű hőszigetelő habtöltéssel ellátott távtartóval és rendkívüli időtálló eloxált alumínium anyagból, festő kamrában porszórt hő réaegyetett festék réteggel a RAL bármely színében vagy akár éléthű famintázattal és színben egyaránt készíthető! Könnyen tisztítható, mondhatni örökéletű. Akárhogy fejlesztik is az alumínium szerkezeteket, nem valószínű, hogy valaha is utoléri a





TRI-ÁSZ ABLAK

8315 Gyenesdiás, Szoroshadi u. 4.

Tel./fax: 83/510-844, 83/510-845, 30/342-7071

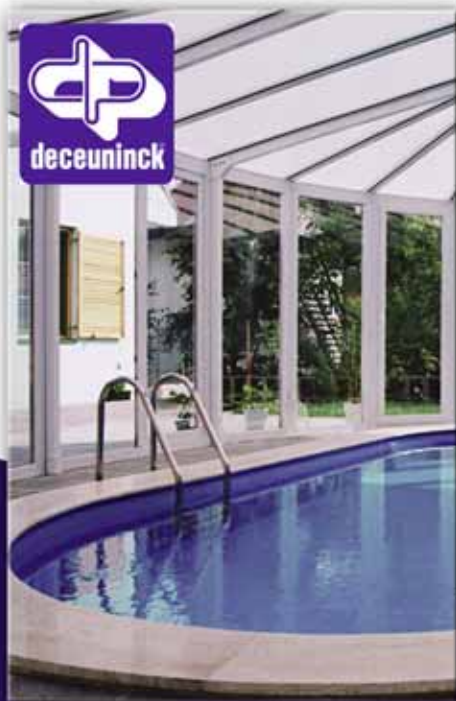
triaszablak@borharapo.hu

www.borharapo.hu

Műanyag nyílászárók és kiegészítők közvetlenül a gyártótól

**Találjuk ki
együtt az
árakat!**

- ingyenes felmérés
- ingyenes árajánlat



Kapu, garázkapu rejtelmek

A felújítás alatt és után gyakorlatilag adott szélességi és magassági méretekkel tudnak dolgozni a kapugyártók és beépítők. Célserű azonban már a felújítás alatt is a következőket figyelembe venni. A magassági méretek a következők lehetnek 1875mm, 2000mm, 2125mm, 2250mm, 2375mm, 2500mm. A magasság az aljzattól a nyílásmagasságig terjed, azaz nem a teljes belmagasság értendő alatta! Míg a szélességi méretek faltól falig: 2250mm, 2375mm, 2500mm, 2625 mm esetén csak 2125mm magasság lehetséges, 2750mm és 3000mm vagy e felett, de ezek a leggyakoribb felújító méretek. Célserű ezeknek a méreteknek a valamelyikére átalakítani, alakítani nyílásméretünket, így jelentős megtakarítás érhető el, elkerüljük a plusz munkát a felújítás során. A felújítás során már fontos a hatékonyság, valamint ha addig nem volt, akkor igényeljük az automatikát is. Az esetek 99%-ban a garázkapu automatikával kerül beépítésre, mégis csak nagyon kevesen használják ki az extra opciókat. Ilyen például a belső működtetés. Ha felszerelünk a falra egy sima csengő-nyomógombot - villanszerelő pontosan tudja - és egy két eres vezetékkel bekötünk egyrészt a csengőbe, a másik végét pedig szabadon hagyjuk az automatikának, akkor fillérekért jutunk egy kényelmes belső garázkapu kapcsolóhoz. Így nem kell



folyamatosan egy távkapcsolónak a zsebünkben lennie, ha otthon vagyunk. Amikor ezt a belső kapcsolót felszereljük vagy felszereltetjük, célszerű rögtön elvégezni az automatika



külön kábelezését is. Egy 220V-os dugalj elhelyezése szükséges az automatika számára a következő számítás szerint. A garázkapu nyílásmagasságának + 45 cm-nek kell lennie a távolságának a garázs belső falától, valamint a nyílás közepétől jobbra vagy balra célszerű kb. 20 cm-rel arrébb tenni, mivel elég nehézkes az automatika csatlakozását bedugni, ha pont felette van az aljzat. Bonyolultnak tűnik, de





praktikus és hasznos megoldás! Általában a munkák legnagyobb ellensége a határidő. Azonban nem a kivitelezéssel adódik gond, hanem a ráfordítható idő tartalmával. Sajnos nem jellemző hazánkban a tudatos előre tervezés, általában ad hoc módon zajlik a felújítás és építés egyaránt. Pedig érdemes kb 1,5 – 2 hónap időtartamot számolni, és akkor megfe-

lelő kapu, garázkapu kerül birtokunkba, ami egyrészt a kívánt módon fog működni és a számunkra legmegfelelőbb típushoz juthatunk hozzá. Természetesen a készletről választott kapukra ez nem igaz, amennyiben találunk minden szempontból megfelelőt. Vannak olyan garázkapuk, amelyeket „kisipari” módszerekkel állítanak össze, ezek elképzelhető, hogy gyorsabban kész vannak, de Ön szerint ez a biztos megoldás hosszú távra? Vannak azonban még apróságok, amelyekkel megéri, érdemes még foglalkozni. Na hagyjuk magunkat a „k” tényezővel elvakítani, ezt az értéket sokan sokféleképpen értelmezik és általában azt az értéket írják rá amit laborkörülmények között mértek. Feltéve ha tényleg bemérették laborban. A „k” érték hőátbocsátási tényező, ami magyarul azt jelenti, hogy milyen jó hőszigetelő a garázkapu! Általá-





nosságban elmondható, hogy a 2 cm-es garázkapu „k” tényezője a beépített kapura vonatkozóan legjobb esetben megfelel egy közepkategóriás műanyag ablakénak. A bordás garázkapuk árfekvése alapvetően mindig

jobb, mint a kazettás garázkapuké. A garázkapu felé és közvetlen mellé soha ne tegyen vagy terveztesen semmilyen csövet vagy vezetékét, mert ez nagymértékben megnöveli a beszerelés költségét!





NYÍLÁSZÁRÓ PROBLÉMÁINAK MEGOLDÓJA, HA VAN EGY JÓ HAZAI GYÁRTÓJA

kapuk, ipari és különleges ajtók, alumínium szerkezetű nyílászárók,
valamint rakodó rendszerek tervezése gyártása és szerelése egyedi
tervezésű és különleges kivitelű nyílászáró elkészítése

Főbb termékcsoportjaink:

Fémtechnika - ConDoor szekciós kapu,

ISOPORT különlegesen hőszigetelt kapu,

Fémtechnika - Sigerist lengőajtó, rögzített és gördülő PVC függöny,
tűzgátló tolókapu és nyílóajtó (T30, T60, T90),

Fémtechnika - DanDoors hűtőházi nyílóajtó és tolókapu,

Fémtechnika - Dockab rakodórendszer, egy és kétszárnyú acélajtó,
hangszigetelt ajtó,

Strang (szerelvényajtó), gépi mozgatású térelválasztó,

Scan-Door teleszkóp kapu.

Fémtechnika - Mexin bejárati biztonsági ajtó 11 ponton záródó

6800 Hódmezővásárhely, Kutasi út 1449.

Telefon: 06-62/242-633; Telefax: 06-62/241-991

Kérjük, tekintse meg honlapunkat!

www.femtechnika.hu

E-mail: gyar@femtechnika.hu

